

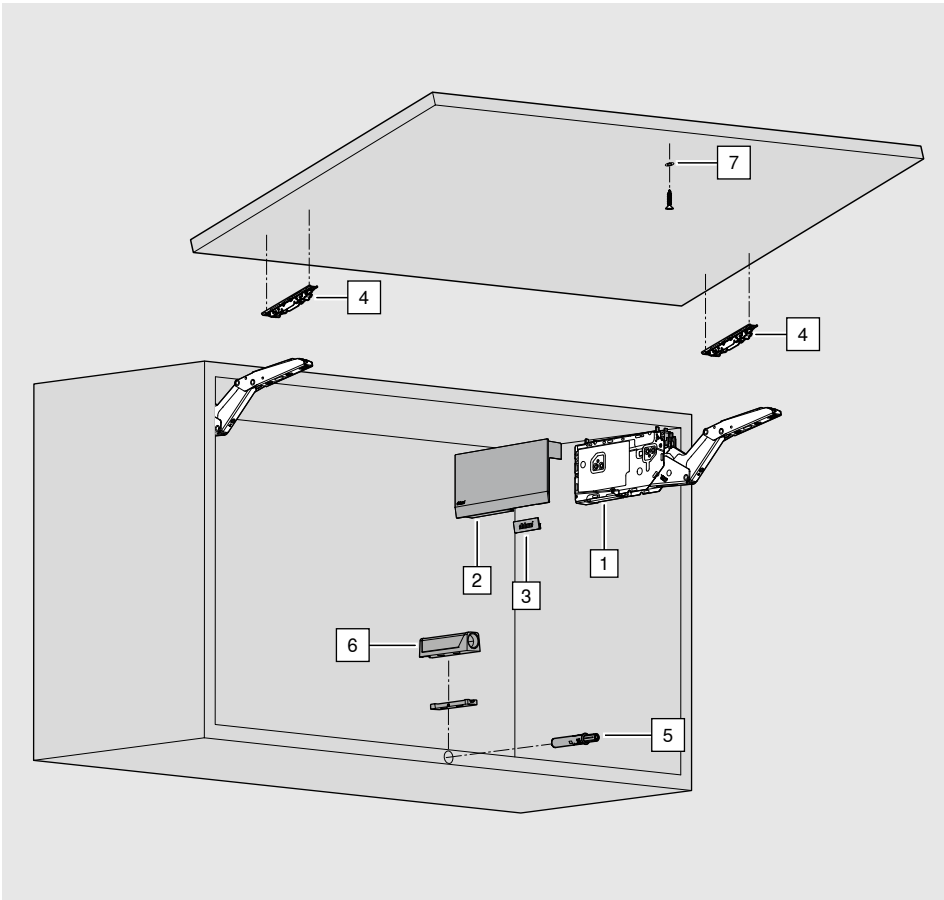


AVENTOS HK top

Technisches Datenblatt

www.blum.com

 **blum**[®]



Mit Hilfe des Leistungsfaktors können Sie den benötigten Kraftspeicher bestimmen. Der Leistungsfaktor ist abhängig vom Gewicht der Front (inkl. doppeltes Griffgewicht) und der Korpushöhe.

Bei Verwendung eines dritten Kraftspeichers (Erhöhung des Leistungsfaktors um bis zu 50%) empfehlen wir einen Anschlagversuch.

Hinweis!

Bei breiten Korpussen empfehlen wir einen zusätzlichen Kraftspeicher an einer Mittelwand zu befestigen. Grund dafür ist das Durchbiegen der Front in geöffneter Stellung.



So wird's gemacht: Leistungsfaktor = Korpushöhe (KH) [mm] x Frontgewicht inklusive doppeltes Griffgewicht [kg]

In den Randbereichen der einzelnen Kraftspeicher empfehlen wir einen Anschlagversuch!

1	Kraftspeicher symmetrisch mit vormontierten Systemschrauben					
	LF	OW Standard	OW TIP-ON		Standard	TIP-ON
	420–1.610	max. 107°	max. 107°	2 x	22K2311	22K2311T
	930–2.800	max. 107°	max. 107°	2 x	22K2511	22K2511T
	1.730–5.200	max. 107°	max. 100°	2 x	22K2711	22K2711T
	3.200–9.000	max. 107°	max. 100°	2 x	22K2911	22K2911T
Max. Frontgewicht 18 kg bei zwei Kraftspeicher						

Alternative

1	Kraftspeicher symmetrisch mit Spanplattenschrauben inkl. Positionsfindung					
	LF	OW Standard	OW TIP-ON		Standard	TIP-ON
	420–1.610	max. 107°	max. 107°	2 x	22K2301	22K2301T
	930–2.800	max. 107°	max. 107°	2 x	22K2501	22K2501T
	1.730–5.200	max. 107°	max. 100°	2 x	22K2701	22K2701T
	3.200–9.000	max. 107°	max. 100°	2 x	22K2901	22K2901T
Max. Frontgewicht 18 kg bei zwei Kraftspeicher						

LF Leistungsfaktor
OW Öffnungswinkel (stufenlos einstellbar)

AVENTOS HK top



Bestellinformation

2		Abdeckkappe groß
		Kunststoff Hellgrau, Seidenweiß, Tiefgrau
	links / rechts	1 x 22K8001

3		Abdeckkappe klein
		Kunststoff
	unbedruckt, Tiefgrau	2 x ABD.1000
	bedruckt ¹ , Tiefgrau	2 x ABD.1000.BL
	unbedruckt, Inmold Inox gebürstet	2 x ABD.1009
	bedruckt ¹ , Inmold Inox gebürstet	2 x ABD.1009.BL
	individuell bedruckt ab 1.000 Stück	
	¹ mit Blum Logo	

4		Frontbefestigung symmetrisch
		vernickelt
	Holzfronten und breite Alurahmen*	2 x 20S4201
	EXPANDO	2 x 20S42E1
	EXPANDO T	2 x 20S42T1
	Schmale Alurahmen	2 x 20S4201A

5		TIP-ON
		Kunststoff
		SW, PG, TS**
		Zum Einbohren
	Kurzversion: bis KH 500 mm	1 x 956.1002
	Langversion: ab KH 501 mm	1 x 956A1002

6		Gerade Adapterplatte***
		Kunststoff, Schrauben
		SW, PG, TS, NI-L**
	Kurzversion	1 x 956.1201
	Langversion	1 x 956A1201

Alternative

	Kreuzadapterplatte***	
	Kunststoff, Schrauben	
	PG**	
	Langversion – Schrauben	1 x 956A1501

7		Haftplatte zum Schrauben
		Stahl, vernickelt
		1 x 955.1008S
		Bei harten Oberflächen bzw. MDF ggf. Ø 2.5 mm vorbohren und ansenken

Alternative

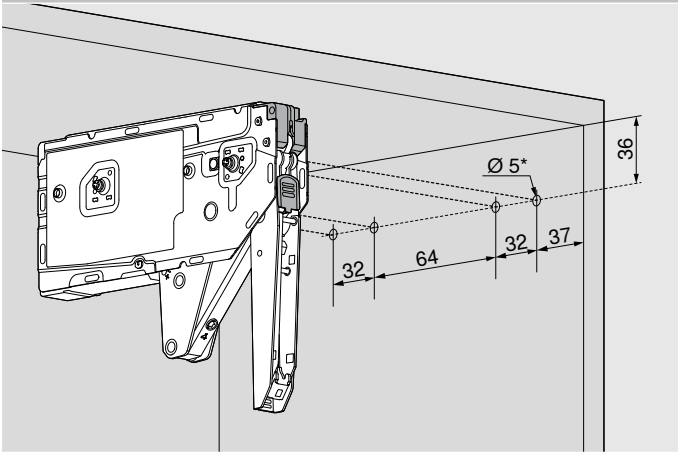
	Haftplatte zum Eindrücken	
	Stahl, vernickelt	
	Ø 11.5 mm	
	Vorbohren Ø 5mm	1 x 955.1008D
	Haftplatte zum Kleben	
	Stahl, vernickelt	1 x 955.1008
	13 x 18 mm	

* Für Holzfronten 4 Spanplattenschrauben (609.1x00) verwenden. Für breite Alurahmen 4 Senkkopf-Blechschraben (660.0950) verwenden.

** SW= Seidenweiß, PG= Platingrau, TS= Terraschwarz, NI-L Nickel-lackiert

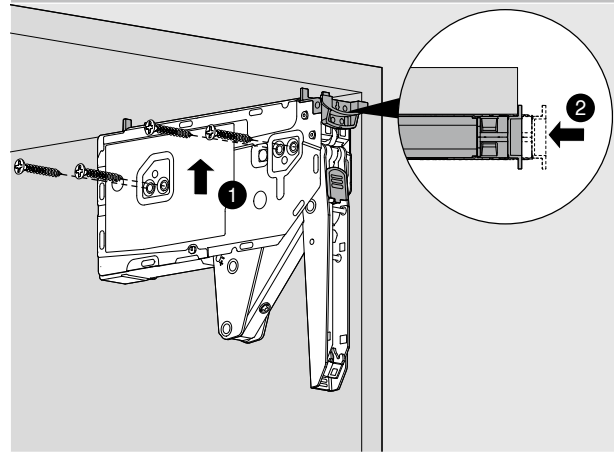
***Montage mit Spanplattenschrauben Ø 3.5 mm oder Ø 4 mm. TIP-ON muss zusätzlich bestellt werden.

Befestigungspositionen für Kraftspeicher mit vormontierten Systemschrauben



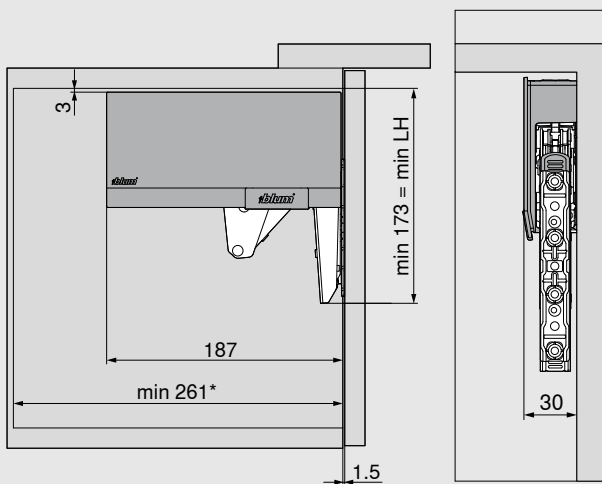
* Bohrtiefe 11.5 mm

Befestigungspositionen für Kraftspeicher mit Spanplattenschrauben inkl. Positionsfindung



4 x Ø 4 x 35 mm

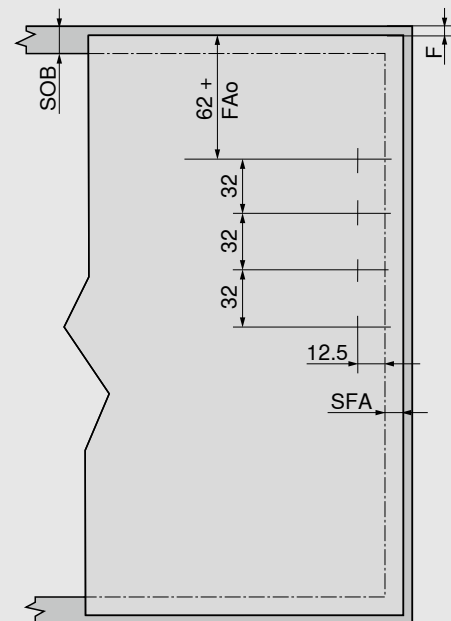
Platzbedarf



Korpshöhe max. 600 mm

* min. 261 mm mit sichtbarem Schrankaufhänger

Frontbearbeitung Holzfronten und breite Alurahmen*



Anschlag an der Wand: Nötige Mindestfuge 5 mm

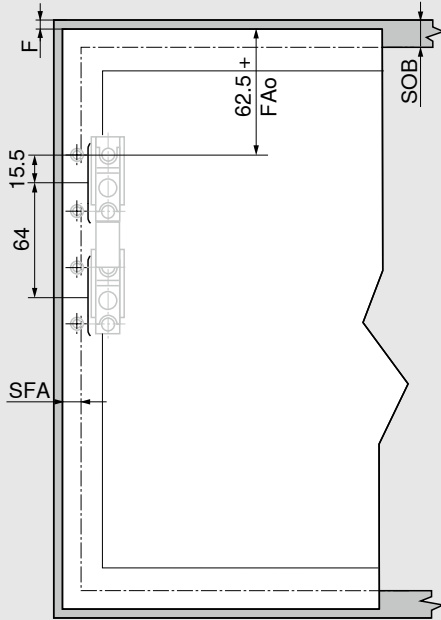
FAo beträgt maximal 25.4 mm

* Für Holzfronten 4 Spanplattenschrauben (609.1x00) verwenden.
Für breite Alurahmen 4 Senkkopf-Blechschraben (660.0950) verwenden.

F Fuge
FAo Frontaufschlag oben
LH Lichte Korpshöhe

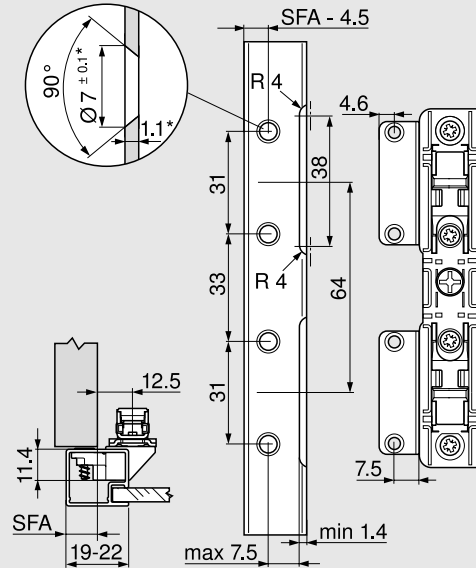
SFA Frontaufschlag seitlich
SOB Korpusoberbodendicke

Frontbearbeitung schmale Alurahmen



Anschlag an der Wand: Nötige Mindestfuge 5 mm

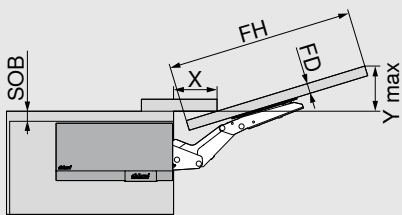
Planung schmale Alurahmen



Bei Rahmenfriesbreite 19 mm: SFA von 11–18 mm möglich

* Bei Veränderung der Materialdicke die Bearbeitungsmaße anpassen

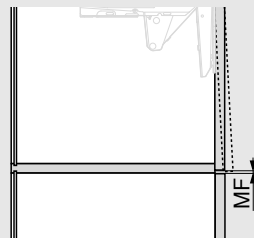
Platzbedarf Kranzleiste und Wange



FD (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	70	59	49	35	26

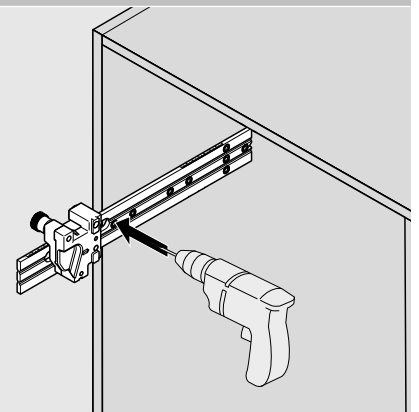
$$Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$$

Mindestfuge



MF beträgt 2 mm

Korpusbearbeitung



Bohrlehre

65.1051.01

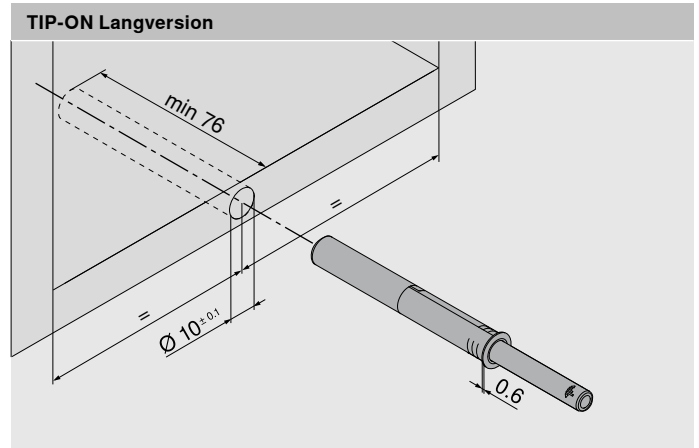
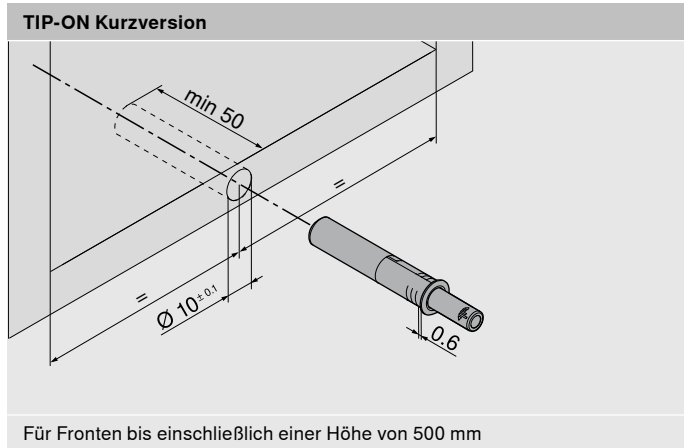
für alle Klappen anwendbar

FD Frontdicke
F Fuge
FA0 Frontaufschlag oben

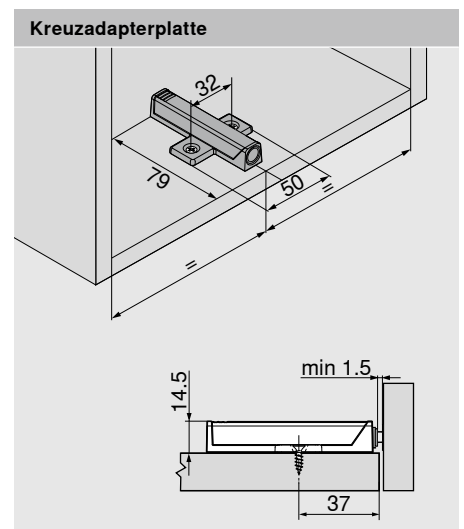
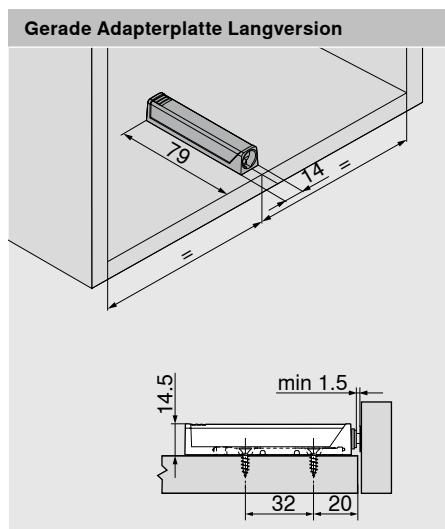
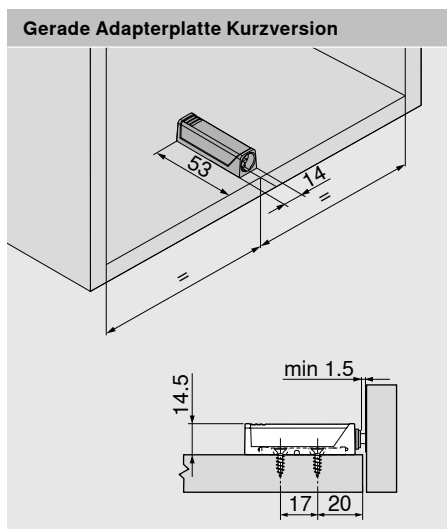
FH Fronthöhe
MF Mindestfuge beim Öffnen
SFA Frontaufschlag seitlich

SOB Korpusoberbodendicke

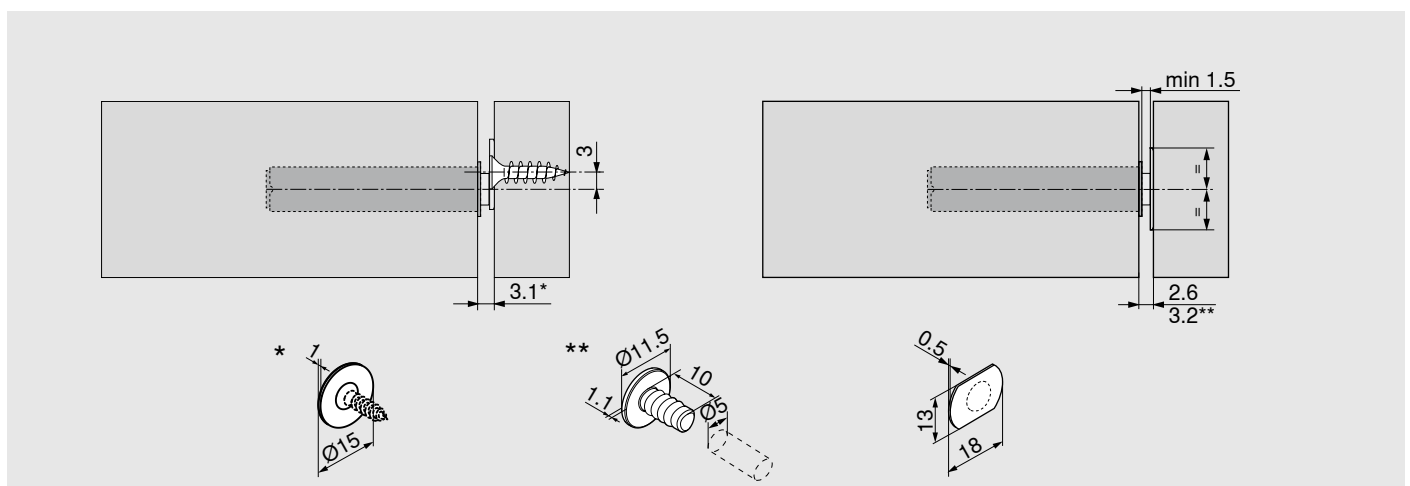
Befestigungsposition



Befestigungsposition TIP-ON Adapterplatte

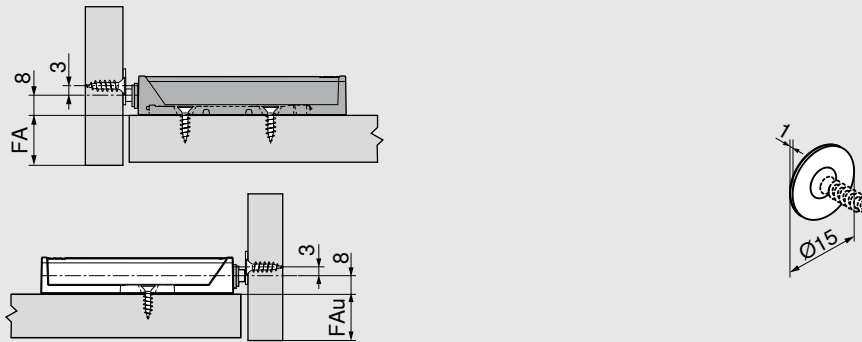


Planungsmaße Frontspalt

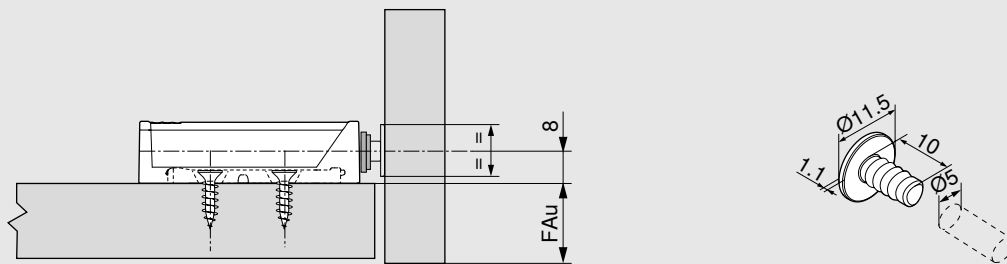


Planungsmaße gerade Adapterplatte

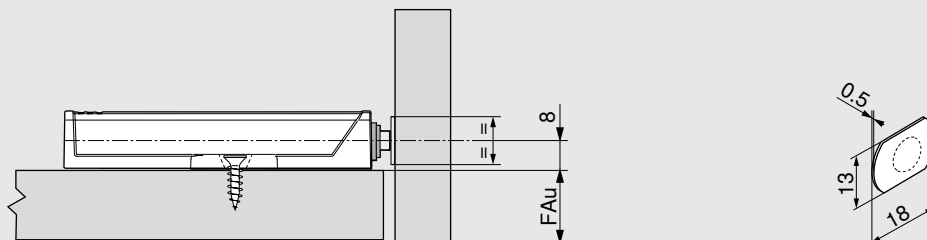
Haftplatte zum Schrauben



Haftplatte zum Eindrücken



Haftplatte zum Kleben



FA Frontaufschlag
FAu Frontaufschlag unten

Julius Blum GmbH
Beschlagefabrik
6973 Hochst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-Mail: info@blum.com
www.blum.com

